

Produktspezifikation

BIO Shaker Protein



Allgemein:

Diese Spezifikationen und Gebrauchshinweise gelten für Polypropylen Shaker Mixstar 500 ml mit Klappverschluss. Sie gelten ausschließlich für vollumfänglich von der Oxentis GmbH gelieferte Produkte. Durch das nachträgliche Bedrucken bei auswärtigen Druck-Dienstleistern können unten genannte Eigenschaften beeinträchtigt werden.

Der Bio-Shaker Protein ist perfekt um nach dem Training einen Eiweiß-Shake zu mixen. Der transparente Shaker mit geprägter Skala in 50 ml Schritten und Schraubdeckel mit verschließbarer Trinköffnung beinhaltet ein herausnehmbares Sieb, mit dem sich Shakespulver und Flüssigkeit bei gutem Schütteln optimal vermischen.

Roh- Materialien:

Körper: Green PP Terralene

Schraubverschluss: Green HDPE Braskem

Sieb / Klappe: Green PP Terralene

Made in Germany Die entsprechenden Dokumente und Zertifikate können separat angefordert werden.

Shakermaße in mm	600 ml
Ø	96
Höhe mit Verschlusskappe	200
Gewicht mit Quirlscheibe und Schraubverschluss mit Kappe	100 gr
Zylindrischer Shaker mit eingelegter Quirlscheibe und einseitiger geprägter Mess-Skala sowie integrierter Trinkschnute im Deckel	

Druckfarben:

Die Druckfarben sind umweltfreundlich und schwermetallfrei. Die Druckfarben sind konstitutionsgemäß frei von toxischen Elementen und Lösungsmitteln. Die verwendeten Rohstoffe halten die Verordnung des EDI über Bedarfsgegenstände, SR 817.023.21, Kontakt mit Lebensmitteln, ein.

Lagering:

Sauber und trocken lagern bei +5 Grad bis +40 Grad, vor Sonneneinstrahlung schützen. Die Shaker sind so zu lagern, dass sie vor schädlichen Stoffen geschützt sind.

Auslaufsicherheit:

Die Shaker sind für stille und kalte Getränke (nicht für Heißgetränke) geeignet und stehend zu transportieren. Bei gärenden oder kohlensäurehaltigen Getränken besteht keine Auslaufsicherheit und der Verschluss kann sich ungewollt und plötzlich öffnen.

Spülmaschine:

Für die Bio-Shaker wird Handwäsche empfohlen.

Druck und Druckbild:

Im Siebdruck verwenden wir Volltonfarben nach Pantone oder HKS Vorgaben. Durch drucktechnische Gegebenheiten, kann es zu minimalen Passer-Verschiebungen kommen. Farbunterschiede zwischen Druckfarben, Shaker und Verschlüssen können durch verschiedene Materialtypen und Oberflächenstrukturen entstehen. Technisch bedingt, kann der Shaker nur einseitig / 1farbig bedruckt werden, Es steht eine Druckfläche von 50 (Breite) x 105(Höhe) mm zur Verfügung.

Shakeroberfläche und -farben:

Unterschiedliche Farberscheinung zwischen Verschluss und Shaker können durch verschiedene Materialien und Oberflächenstrukturen entstehen. Die Oberfläche von unterschiedlichen Shakern ist anfälliger als bei hellen Shakerfarben - während dem Produktionsprozess, Transport und dem Gebrauch können Oberflächen-Beeinträchtigungen wie Striemen und Kratzer entstehen.

Prüfung nach folgenden Richtlinien:

- LFGB § 30/31 Rahmenverordnung 1935/2004

- EU VO 10/2011

Die entsprechenden Zertifikate können separat angefordert werden.

Gebrauchshinweise:

Damit Sie möglichst lange Freude an Ihrem Shaker haben, sollten folgende Gebrauchshinweise beachtet werden: Vor dem erstmaligen Gebrauch sind die Shaker mehrmals mit Spülmittel heiß auszuwaschen. Die gründlichste Reinigung erfolgt in der Spülmaschine bei ca. 65° Grad Celsius. Beim Reinigen keine scheuernden oder scharfen Mittel verwenden. Die Shaker eignen sich für kalte stille und Eiweiß Getränke, nicht für Heißgetränke. Die gefüllten Shaker sollten nicht aus großer Höhe fallen gelassen oder getreten werden (über Tischkante hinaus), es könnten Bruchstellen im Material und Beschädigungen des Verschlusses entstehen. Für unsachgemäße Handhabung kann keine Garantie für die Stabilität des Materials übernommen werden.

Bei geruchs- und geschmacksintensiven Modegetränken, wie z.B. Energy-Getränken kann es zu Geruchsrückständen im Material des Shakers kommen. Obstsätze sollten immer mit Wasser verdünnt eingefüllt werden, auf gärende Getränke in einem unverdünnten Zustand sollte verzichtet werden. Die Shaker sind Mikrowellen und Gefrierfach geeignet.

Nachhaltigkeit:

Der biobasierte Shaker Protein ist 100%ig recycelbar. Aufgrund des sehr robusten Materials sind sie immer wieder verwendbar und langlebig im Gebrauch. Durch kurze Transportwege, wird eine aktive CO₂- Reduzierung erreicht. Die Produktion erfolgt mit Ökostrom aus eigener Photovoltaikanlage. Die endliche Ressource Erdöl wurde durch die nachwachsende Ressource Zuckerrohr ersetzt.

Unter Beachtung der angegebenen Bedingungen erfüllen die Shaker die gesetzlichen Vorgaben. Von einer weitergehenden Eignung der Produkte, die über die Spezifikation hinausgehen, hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.